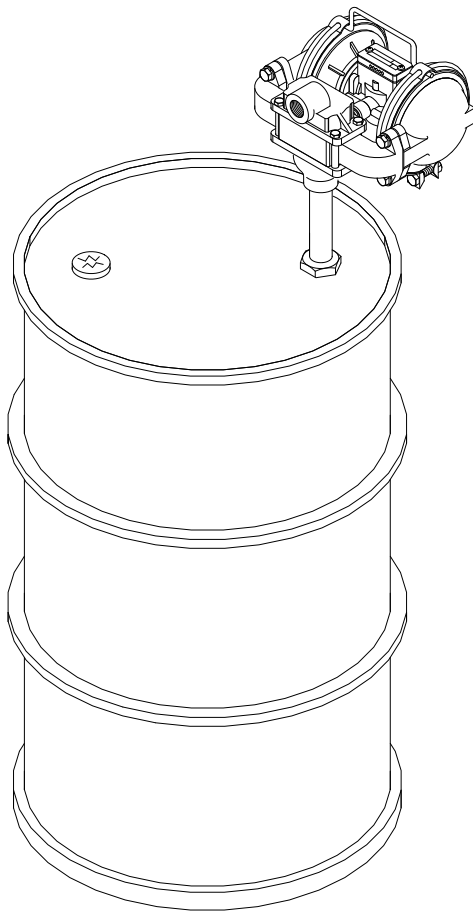


Dyna-flow*

ダイナフローズラリーポンプ

Q4 Q6 ドラム缶用

取扱説明書 保管用



この度は弊社のポンプ製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。

・この製品を安全に正しくご使用いただくために、製品をお使いになる前にこの取扱説明書をよくお読みになり、十分にご理解ください。

・この取扱説明書は、ご利用の方がいつでも見られるように必ず保管してください。

対応機種

Q4-Ld (ドラム缶用)
Q6-Ld (ドラム缶用)

もくじ

- 2 安全上の注意
- 3 各部の名称
- 3 ポンプの作動原理
- 4 組み立て方
- 6 保守点検・分解方法
- 7 故障かな?と思ったら
- 8 ポンプの仕様
- 10 外形寸法図・性能曲線
- 12 部品分解図
- 17 ポンプ配管例
- 18 製品についての連絡先

■ 一般注意事項

- ・ポンプの吸入・吐出口はホースまたはフレキシブルチューブなどを使用し、ポンプの振動が配管に伝わらないようにしてください。
- ・エア源からポンプへのエア供給には、三点セット（レギュレーター・オイラー・フィルター）を必ず取り付け、ポンプ駆動部への潤滑、エア調節などを確保してください。
- ・ポンプのエア供給は、ポンプ仕様の数値範囲内で圧力を調整、設置してください。
- ・液体がポンプあるいはホース内を流れる時に、静電気が発生しスパークを起こすことがありますので、ポンプあるいは周辺機器に必ずアースを取り付けてください。

■ ご使用上のご注意

- ・ポンプのエア供給用ホースは通常、消費される必要エア量の 25% 増しのエアが通過できるように配管およびホースの選定をして下さい。
- ・性能曲線で示される空気消費量はポンプが瞬間的に消費する空気量を示しています。概算で吐出量の約 4 倍のエアが必要となります。
- ・吐出口ホースの配管は、吐出口の径と同等もしくはそれ以上のものをご使用ください。内径が細くなりますと、吐出量は吸入量に追いつかず、十分な性能が得られません。同様に吸入口の径が極端に細かったり太かった場合、ポンプが空転する恐れがあります。
- ・液に摩擦性の高いスラリー、固形物あるいは異物の混入がある場合、吸入口前にフィルターの設置をして下さい。

■ ポンプ取り付け上のご注意

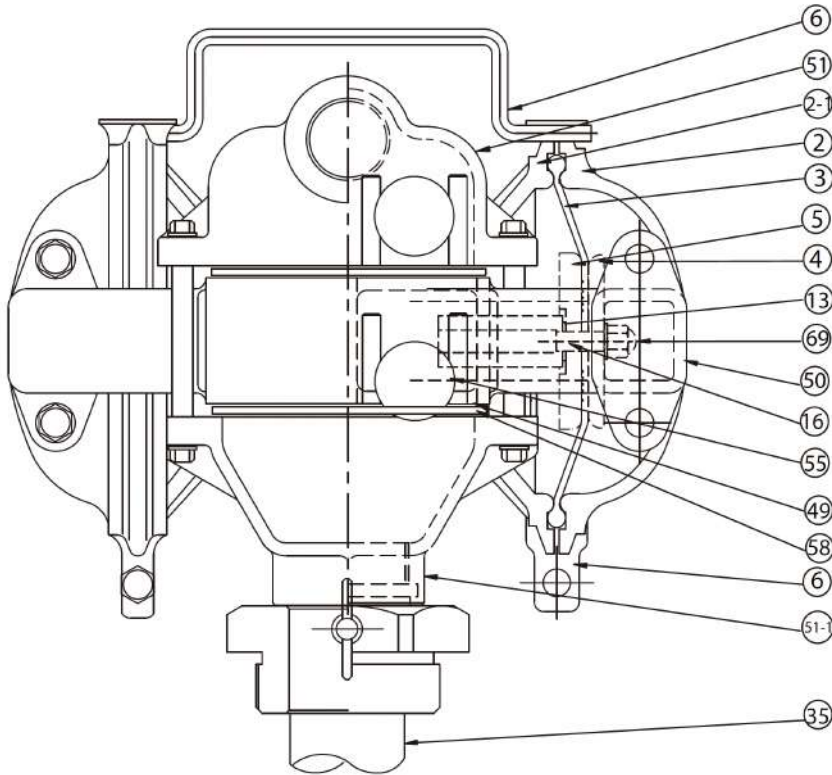
- ・ホースの脈動を防ぐため、末端の固定を確認してからご使用ください。
- ・圧力がかかったままポンプを持ち上げたり移動させないでください。
- ・有害な液体を取り扱う場合、有毒ガスまたは機体の吸い込みを防ぐためにマスクや目の保護用ゴーグルを着用して下さい。
- ・冬季や寒冷地では排出される圧縮エアによって排気口周りが凍結する場合があります。対応策として、切替部を温水または赤外線ランプ等で温める方法があります。

■ ポンプ運転上のご注意

- ・エア供給バルブはゆっくり開け、ポンプの動きが均一になる点で、エア圧力をセットして下さい。一気にバルブを開けますと急激にエアが流れ込み、ダイヤフラムが破損する恐れがあります。
- ・吸入・吐出の作動はそれぞれのバルブの開閉で試験するとともに、パイプ接続部からの液漏れがないか確認して下さい。
- ・ポンプは出荷前に作動検査を行っていますが、ガスケットは応力緩和することがありますので、万が一ガスケットからの漏れがある場合はボルトを増締めして下さい。
- ・機密テストは、ダイヤフラムの損傷の原因となりますので行わないでください。耐圧テストが必要な場合は必ず通常運転状態で水または使用液でテストして下さい。

各部の名称

※お買い上げ製品と記載したイラストは異なる場合があります



番号	名称
2	ハウジング
2-1	エアハウジング
3	ダイアフラム
4	プレート (外)
5	プレート (内)
6	バンド
13	平座金
16	シャフト
29	ハンドル
35	サクションパイプ
49	バルブシート
50	センターマニホールド
51	アウトマニホールド
51-1	インマニホールド
55	バルブボール
58	ガスケット
69	袋ナット

ポンプの作動原理

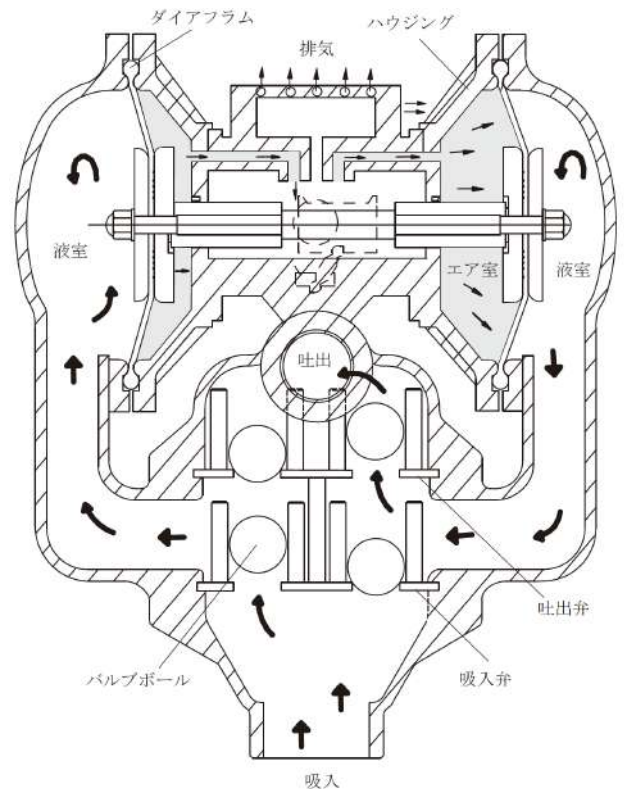
・ダイアフラムポンプは右のポンプ作動略図に示す様に、ダイアフラムの内側に送り込まれた圧縮エアが左右ダイアフラムの押し引きを生み、この力と切替弁のエア転換が結びついて作動します。

・液の移送は片方のエア室にエアが入るとダイアフラムは押され外側(液室)に吸い込んだ液を押し出す力が働きます。

・同時に下部の吸入弁は液圧で閉じ、上部にある吐出弁のボールは開放され、液は吐出口に運ばれます。

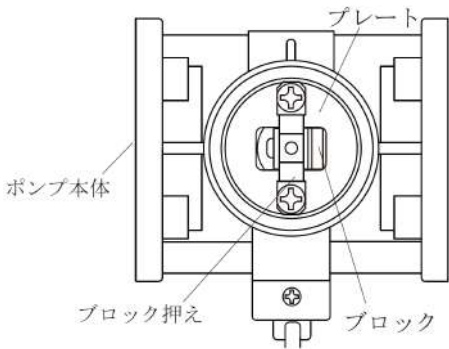
・ダイアフラムが引き寄せられた側では、液室は負圧となり、吸入弁のボールが引き上がり、液が流れ込みます。

・このようなダイアフラムの押し引き作動により、液は液室内で左右交互の吸入・吐出を繰り返し移送されます。



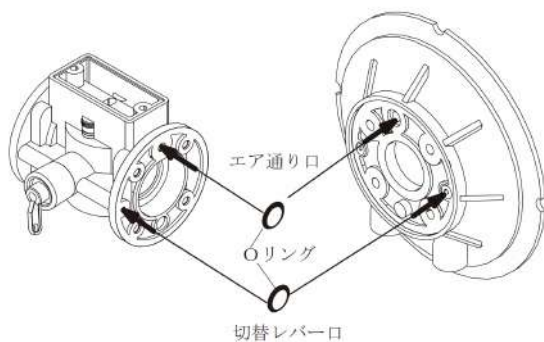
ポンプの組み立て方

※お買い上げ製品と記載したイラストは異なる場合があります



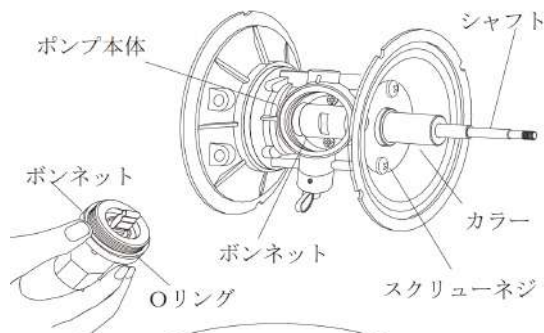
1 切替部の組立と動作確認

ポンプ本体の切替部は最初に、排気ガイドを底部に押し込み切替シートにプレートを重ね入れます。プレートの中央部にブロックを据え、ブロック押えをナベ小ネジで止めます。この際、ブロックがブロック押えの凸部を中心に左右小気味良く動くことを確認します。



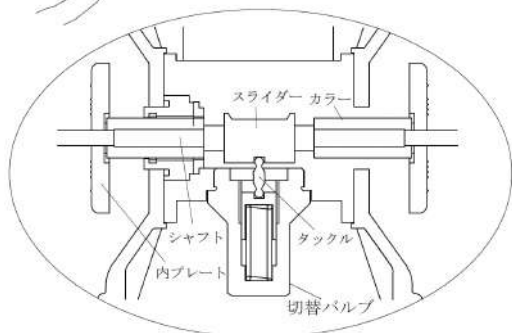
2 エアハウジング取付確認

左右のエアハウジングのエア通り口と切替レバー口にOリングを入れたのを確認し、ポンプ本体と左右エアハウジングとをスクリューネジで止めます。



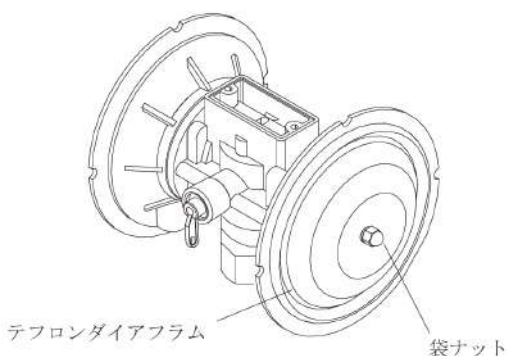
3 スライダーとシャフトの組込操作

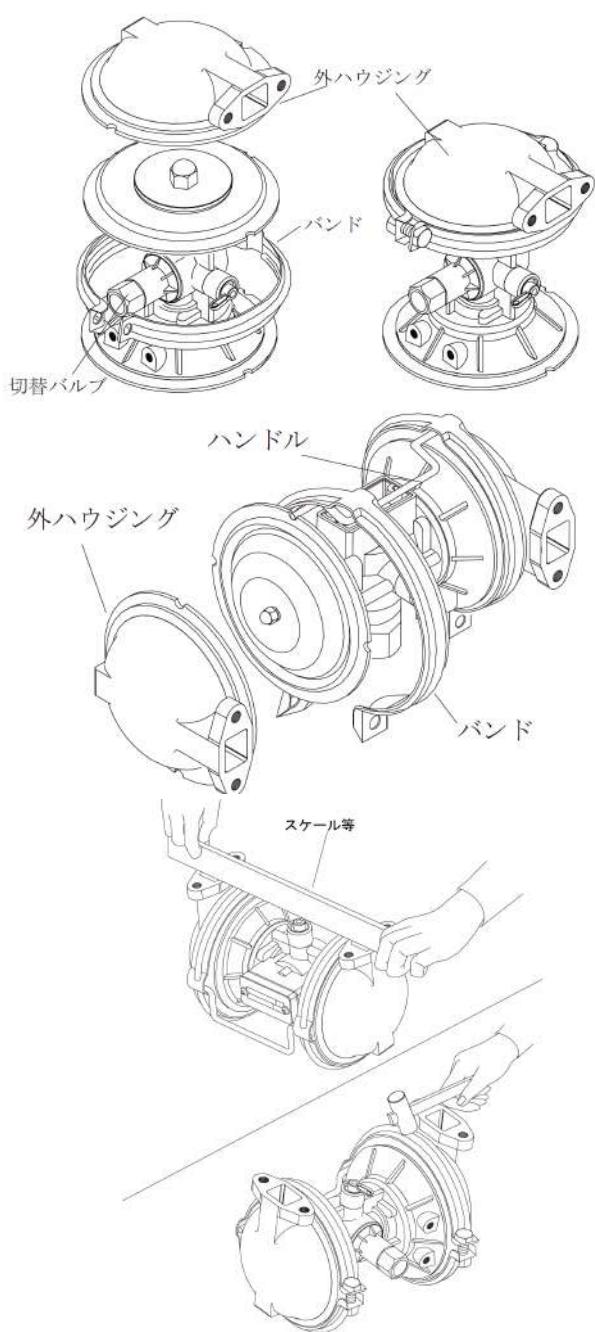
本体中央のボンネット口からスライダーを入れ、駆動部位のシャフト、カラーを差し通します。スライダーのタックル溝をポンプ中央に移動させ、ボンネットガイドの溝に立たせたタックルを倒れないようにねじ入れます。シャフト両端に内プレートを入れ、左右に動かしタックルの収まりを確認します。(カチ、カチという切り替え音)



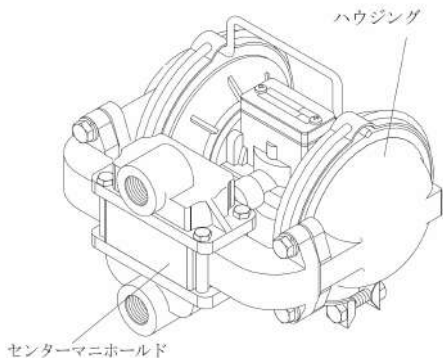
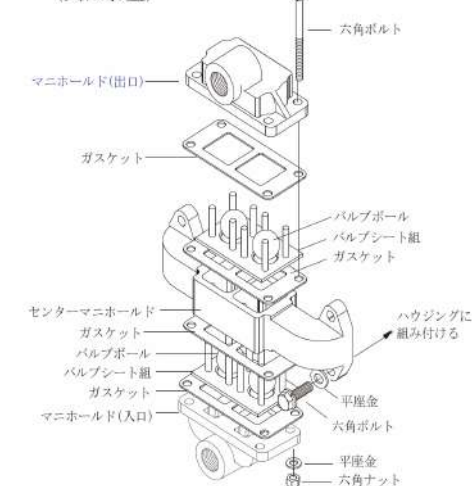
4 ダイアフラムの組み込みと固定

ダイアフラムを入れた後に、プレート(外)、ワッシャーを袋ナットで締め、固定します。テフロンダイアフラムの場合は、エアハウジングのハンドル通し溝とダイアフラムの凹を合わせ、左右の袋ナットにスパナをかけ、ゆっくりと同時に締めるようにします。この時、両側のダイアフラムの凹部とハンドル通し溝が合っていることを確認して下さい。





(図はQ6型)



5 外ハウジングとバンドの組み立て

外ハウジングはマニホールド接続部がポンプ本体の切替レバー側(エア口とは反対)を向くようにし、エアハウジングのハンドル溝に外ハウジングのハンドル溝を合わせます。バンドは突起部が上に、ボルト孔が下にくるようにしてポンプ本体に一旦まわし通しておき、バンドを開き気味にして内側からエアハウジングと外ハウジングをはさみ込みます。この際、クランプ等でボルト孔部を締めた後にワイヤ等で固定しボルトを通す方法もあります。

6 外ハウジングの取り付けと調整

もう一方の外ハウジングは、ハンドルを両方の通し溝に渡した後で、凹部を重ね合わせます。バンドは片方側と同じ要領でポンプ本体に回し入れておき、内側から内ハウジングと外ハウジングをはさみ込みます。ボルトは仮止めにして、左右外ハウジングの同一面を出してから締めを調整します。

7 バンドの締め付けと動作確認

左右外ハウジングの同一面を出した後は、ダイアフラムが内外ハウジングの溝でしっかり押さえられるようバンドの外側を木槌やプラスチックハンマーで均一にたたきながら、ボルトを増し締めします。バンドの本締めを終えた時点でポンプにエアを入れ空運転を行い、エアもれ 駆動音 ダイアフラムの反復音等に異常があるかないかを確認して下さい。

8 出入口マニホールドとセンターマニホールド

左図の部品位置にあわせ、出入口マニホールドをセンターマニホールドに組付けます。

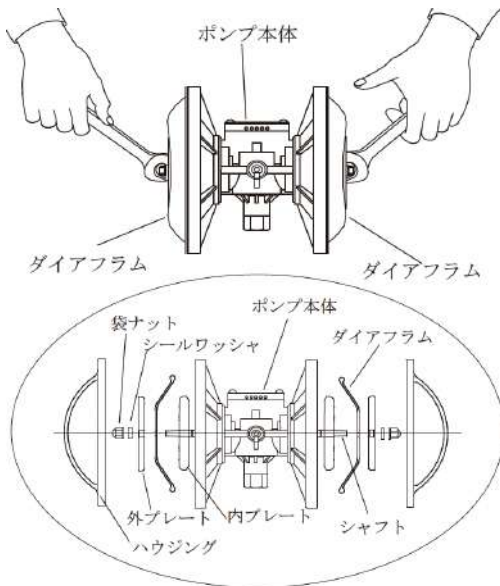
9 ポンプベースの組み立ておよび動作確認

センターマニホールド組み立て部をポンプベースに組み合わせます。スタンド、排気カバーの取り付けが終わったら再度ポンプの空運転を行い、エアの吸込み吐き出しが正常かどうかを確認して下さい。

ポンプの保守・点検方法

※お買い上げ製品と記載したイラストは異なる場合があります

■ ポンプの分解方法



ポンプ本体内部の分解は、左右の袋ナットにスパナをかけ一方を固定して回し袋ナットを外します。シャフトに固定された部品はプレートナット、ダイアフラムの順にとれて左図の様に開けます。この時、シャフトにパイプレンチ等はかけないで下さい。尚、左右のダイアフラムの向きは凹みがある方がポンプ本体側になります。プレートは内、外とありますが、いずれもR面がダイアフラムにあたります。

■ ポンプの保守・点検

- ・ダイアフラムは1日8時間稼動として想定した場合、6ヶ月に一度は点検して下さい。テフロンダイアフラムの場合、ゴム材質の寿命に比べ $\frac{1}{2}$ ～ $\frac{1}{3}$ 位と下がります。
- ・ダイアフラムの寿命は使用液の状況、ポンプの稼動方法などにより異なりますが磨耗性の高いスラリーあるいは鋭利な固形物が混入する場合、短期間で破損することがあります。
- ・ボールバルブ組はポンプの作動が続くことにより、ボール、バルブシートの磨耗が進むとともにバルブシート面との押さえが利かなくなり、吸入・吐出量が下がります。
- ・エアラインにオイル等が付いていない時はポンプの潤滑として始動時にオイル (SAE#10又は同等品) を数滴スポイト等でエア口に注入して下さい。
- ・ポンプの導入後、すぐに吐出、吸込みが鈍くなったり、作動停止等が起こった場合は、ポンプを配管から外し、空転試験を行い原因がポンプ本体の作動不良であるか、配管や据付の不具合かを判断して下さい。ポンプが空転不可だった場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

⚠注意

- ・ポンプ部品の改造・代用は故障の原因となったり、改造の内容によっては強度を失い事故につながる場合があります。
- ・破損あるいは磨耗した部品は弊社の正規部品と交換するようにして下さい。

故障かな？と思ったら

■ 事象と原因

・ポンプが作動しない場合

供給圧縮空気の不足、エアまたは液のラインの詰まり、切替バルブの故障や異物の詰まり、スライド面の油切れなどが原因として考えられます。点検や分解修理が必要です。

・作動はするが脈動が激しい場合

これはエアや液のラインの詰まり、バルブの異物詰まり、バルブやバルブシートの損傷、エアの吸入などが原因であり、点検が推奨されます。

・左右の動きが不規則な場合

ダイヤフラムの損傷、バルブの故障、バルブシートの摩耗などが原因であり、分解修理や点検が必要です。

・ポンプは動くが正常に働かない場合

供給圧縮空気の問題、エアや液のラインの詰まり、液体の粘度の高さなどが考えられます。

・脈動が激しい場合や吐出口からエアが出る場合

ラインの詰まりやバルブ、ダイヤフラムの問題によるもので点検や部品の交換が必要です。

・作動スピードが速い場合や吸入口から液が戻る場合

ラインやバルブの問題、液体の粘度の問題が原因で、点検や交換が必要です。

・吐出口を閉じてポンプが停止しない場合や排気音が異常な場合

バルブやダイヤフラム室の異物詰まり、ダイヤフラムの損傷などが原因で、点検や交換が推奨されます。

・ポンプが作動しないが、衝撃を与えると動く場合

ダイヤフラムの損傷、スライド面の油切れなどが考えられ、分解修理や点検が必要です。

・ガスケットが変色している場合

ガスケットの腐食が原因で、交換が必要です。

△ご不明な点がございましたら、恐れ入りますが弊社までお問い合わせください。

ポンプの仕様

■ 仕様

型式		Q4-d (15A)	Q6-d (20A)
送液	吸入口径	38Φパイプ付	38Φパイプ付
接続	吐出口径	RC(F) 1/2"	RC(F) 3/4"
エア	供給口径	RC(F) 1/4"	RC(F) 1/4"
接続	排気口径	φ3×5 ϵ	φ3×5 ϵ
吐出量 (MAX)		40 L/min	50 L/min
吐出圧 (MAX)		0.5 MPa	0.5 MPa
粘度		4000cp 以下	4000 cp 以下
スラリー		30wt %以下	40wt %以下
使用温度		0℃~60℃	0℃~60℃
使用エア圧力		0.1~0.5 MPa	0.1~0.5 MPa
ポンプ重量 (約) アルミ		4.5 Kg	6.0 Kg

■ 備考

- ・上記、ポンプ仕様は Q4-d,Q6-d 型シリーズ全機種取扱説明書として使用される為、数値が表示されていても機種によっては異なります。
- ・Q4,Q6- ○○○または最後に S P (特殊仕様) 等がつく事があります。部品のご注文の際は刻印されたアルファベットまでご確認し製造番号を提示して下さい。
- ・上記、吐出量 (MAX)、吐出圧 (MAX)、及び押し込み・自吸はダイアフラムがゴム系の数値となっています。ダイアフラムがテフロンの場合、数値が低くなりますのでご留意下さい。
- ・尚、設計あるいは構造上で予告なく改良する事がありますので、あらかじめご了承くださるようお願い致します。

■ ダイアフラムの材質について

・ニトリルゴム (U)

弾性寿命はネオプレンゴムより若干劣りますが石油ベースのオイル・インク・エチレングリコール等の液体に対して特に優れた耐久性を持っています。メチルエチルケトンやアセトン等のケトン系の流体には適しません。

・ネオプレンゴム (S)

特に弾力性、寿命に優れ多くの用途に使用されています。石油・フレオン・アンモニアのような冷却液にも使用できます。酸・アルカリについてはニトリルゴムよりも耐蝕性に優れています。

・バイトン (V)

上記ゴム系材質に比べて弾性寿命は劣りますが、芳香族燃料・ハロゲン化炭化水素系溶剤に対し優れた耐久性をもっています。また、酸・アルカリについても耐蝕性が良く幅広く使用されており、耐熱的にも 100℃位までもちます。ただし、ケント系には適しません。

・ハイトレル (R)

ポリエステル系の弾性体で、特に弾性寿命が長く、耐研磨性に優れ高い引っ張り強度を持つ材質です。強い溶剤系については膨潤することがありますのであまり適しません。

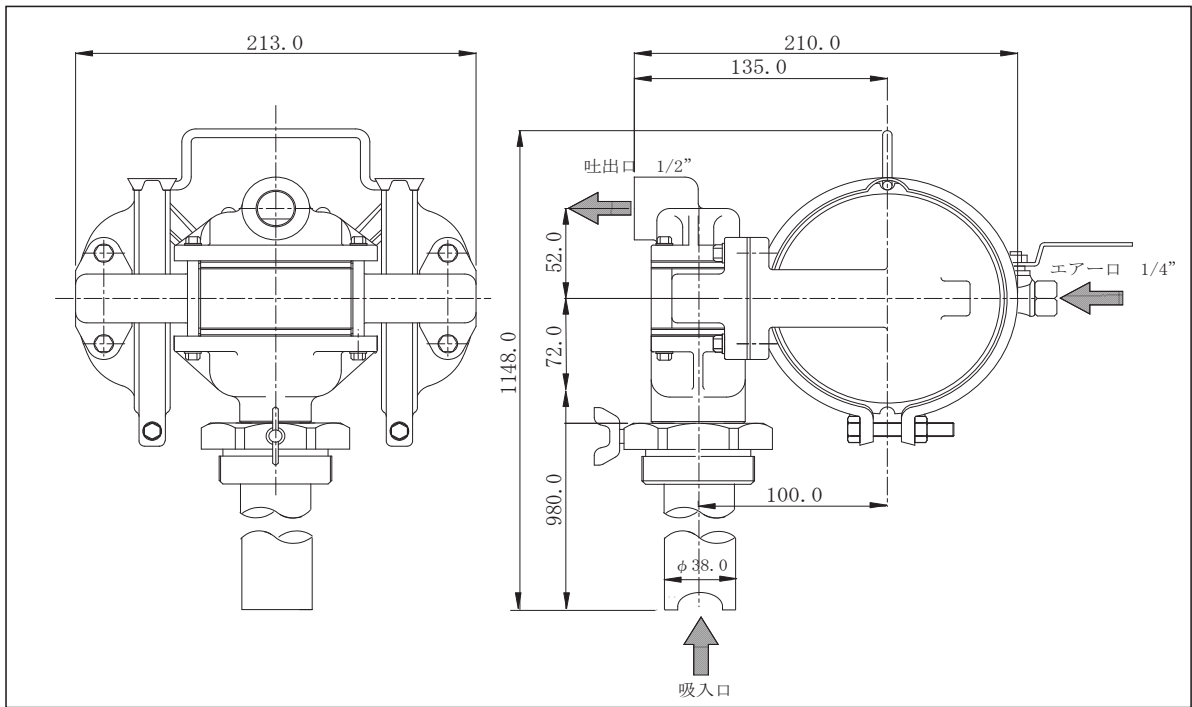
・テフロン (T)

特に耐薬品性に優れ、酸・溶剤その他腐食性の強い液体に適しています。

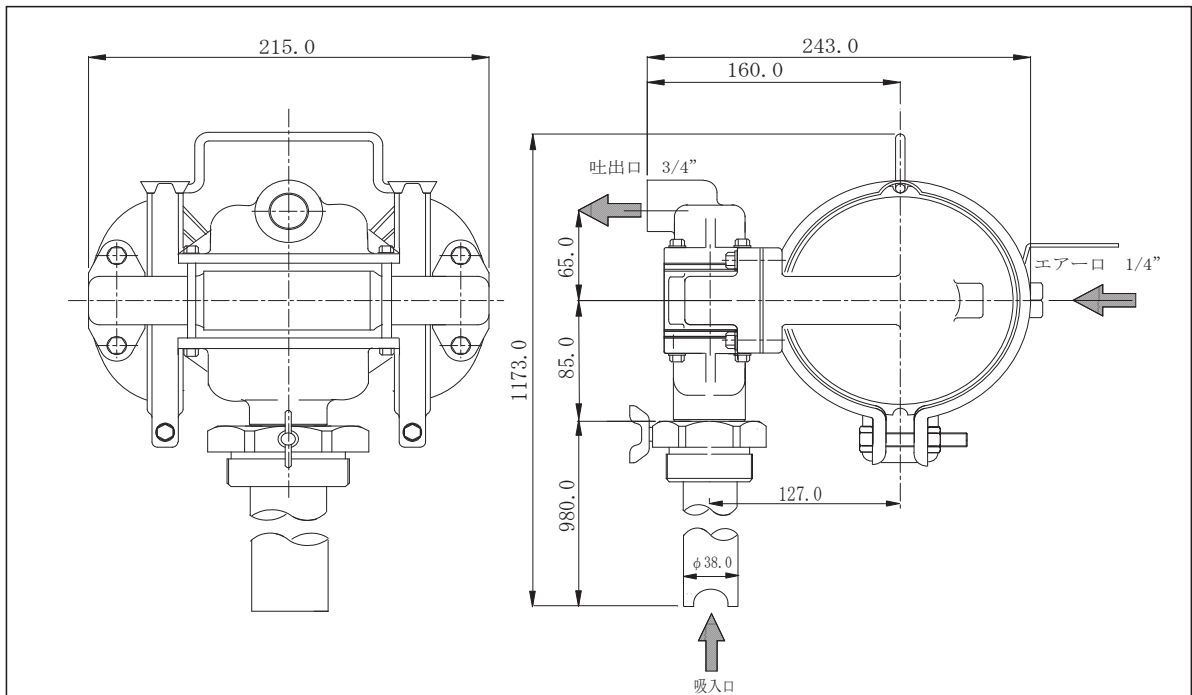
ただし弾性寿命に劣りますので、上述の材質に耐えられない場合のみご使用下さい。

外形寸法図

■ Q4-d



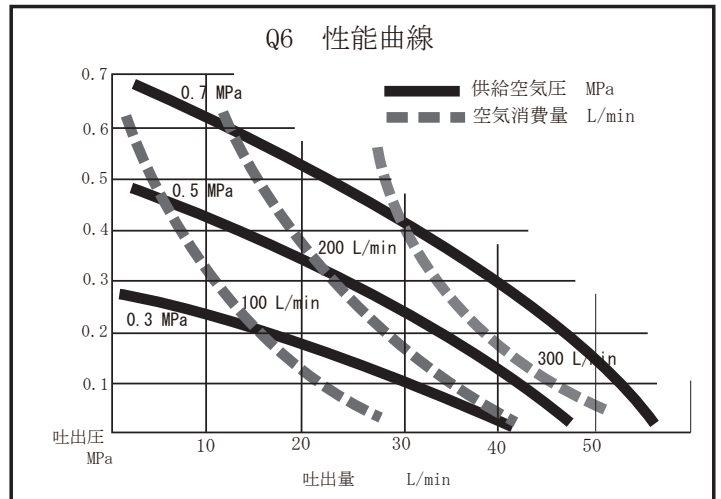
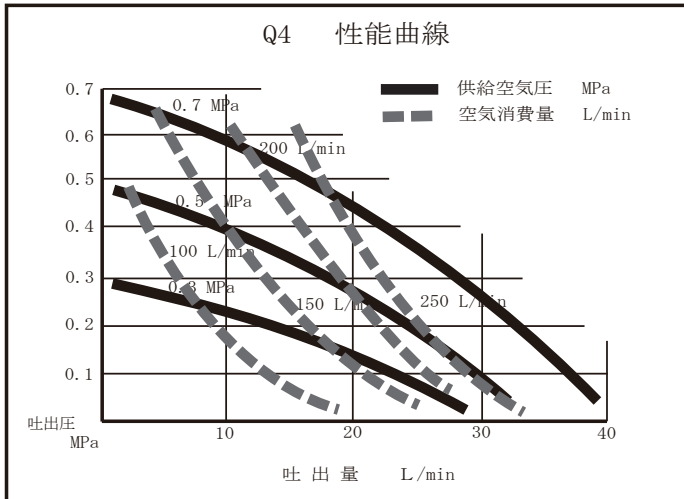
■ Q6-d



⚠注意

- 1) 寸法は設計デザイン更新で変更する事がありますので、正確な寸法が必要な場合は必ず正式な図面をご請求下さい。
- 2) その他、御不明な点ございましたら遠慮なく弊社、技術部まで御連絡くださるようお願い致します。

性能曲線



テスト条件：精水、吸水抵抗が 0

テフロンダイアフラムの吐出量は上記の 60% ~ 70% 位となります。

部品図・分解図（共通）

No.	名 称	個 数	備 考	No.	名 称	個 数	備 考
1	ポンプ本体組	1組		34	ハングアダプター	1	
2	ハウジング (外)	2		35	サクションパイプ	1	
2-1	エアハウジング	2		35	※サクションパイプ (逆止弁付)組	1組	
3	ダイアフラム	2		36	ストッパー	2	
3-1	※シールリング	2		48	ガスケット (排気パイプ用)	1	
4	プレート (外)	2		48-1	排気ガイド	1	
5	プレート (内)	2		49	※バルブシート	2	
6	バンド	2		50	センターマニホールド	1	
7	カラー	2		51	マニホールド	1	
9	シールワッシャ	2		51-1	インマニホールド	1	
9-1	※シール座金	2		55	※ボール	4	
9-2	※テフロンガスケット	2		58	ガスケット (大)	4	
10	ガスケット	8	銅	59	ガスケット	2	
10-1	テフロンシールワッシャ	8		60-1	※六角ボルト	4	M6×75
13	平座金	2	SUS	60-2	六角ボルト (平座金入)	4	M8×30
15	ベアリングケース組	2組		60-3	平座金 (M6)	8	Q4型
16	シャフト	1		61	六角ボルト	2	M8×45
17	ネームプレート	1		62-1	スクリーネジ	2	M4×16
17-1	※ネームプレート	1		62-2	※スクリーネジ	2	M4×12
17-2	※ネームプレート	1		62-3	スクリーネジ	8	M5×12
19	マフラーパッド	1		64	蝶ボルト	1	M8×20
20	切替バルブ組	1組		69	袋ナット	2	M6
23	※エア入口バルブ (オプション)	1	1/4"	73-1	※平座金	4	M8
24	排気カバー	1		73-3	※バネ座金	4	M6
24-1	※排気カバー (紗付)	1	3/8"	75-1	※六角ナット	4	M6
24-2	※排気カバー (エルブ付)	1	3/8"	75-2	六角ナット (二種)	2	M8
25	排気カバー (排気カバー)	1		80	O リング	4	P5
25-1	※排気カバー (ホス口)	1		80-5	O リング	1	P38
29	ハンドル	1		83	※ニップル (オプション)	1	

■ 備考

※3-1

シールリングはダイヤフラムがテフロンの場合に使用されます。

※9-1,9-2

シール座金とテフロンガスケットはダイヤフラムがテフロンの時に使用されます。

※24-1,25-1

ホース口の時に使用されます。

※49

バルブシートは Q4 型と Q6 型では形状が異なります。

※55

ボールバルブは Q4 型はφ22、Q6 型はφ32 が使用されます。

※60-1

Q6 型は六角ボルト (M8x80) が使用されます。

※62-2

排気カバー (ネジ 付、IL 付) に使用されます。

※73-1

Q6 型は平座金 (M8) が 8 個使用されます。

※73-3

Q6 型はハネ座金 (M8) が 4 個使用されます。

※75-1

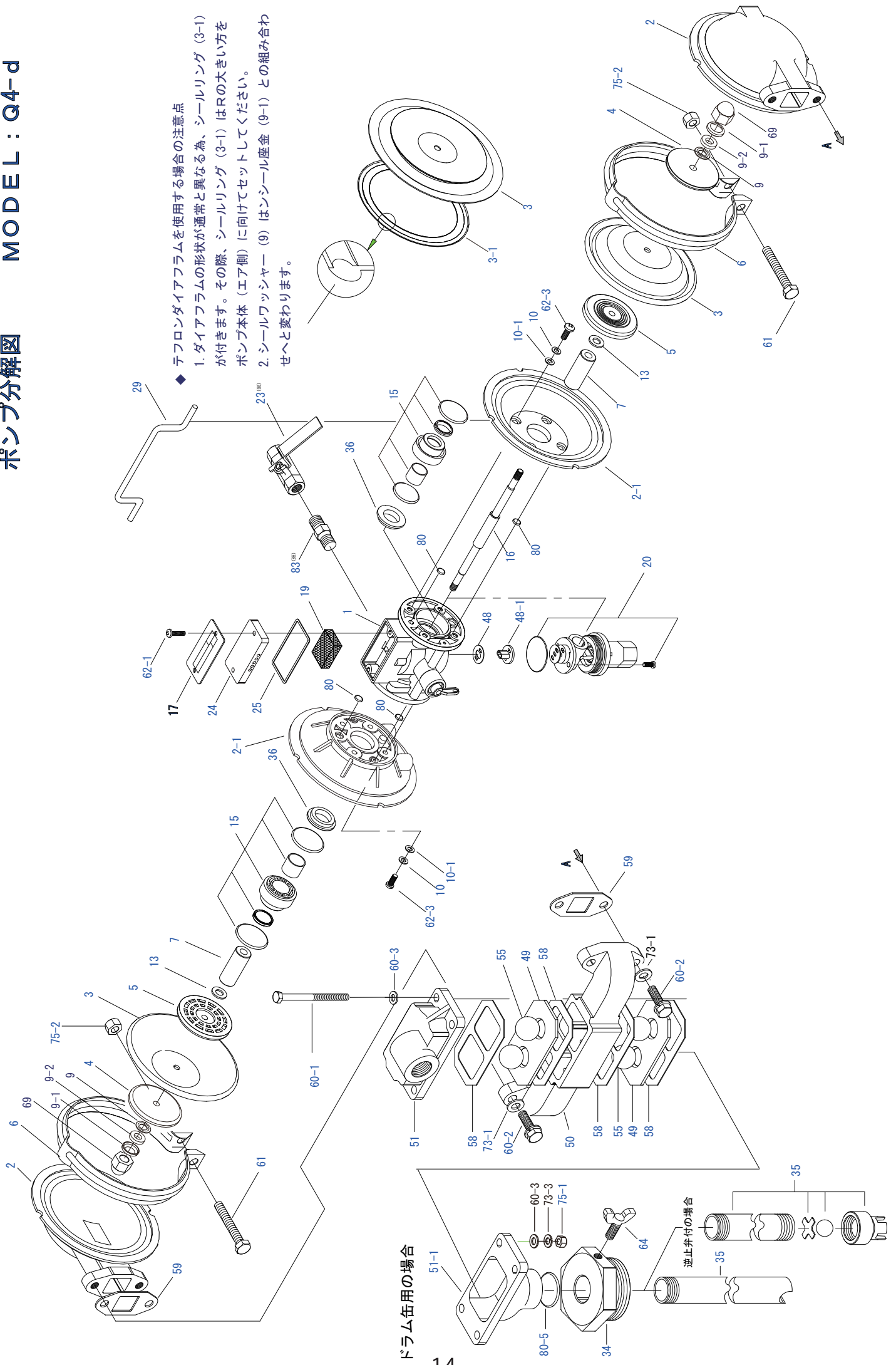
Q6 型は六角ナット (M8) が使用されます。

※17-1,17-2,23,24-2,35,83

オプションとなります。

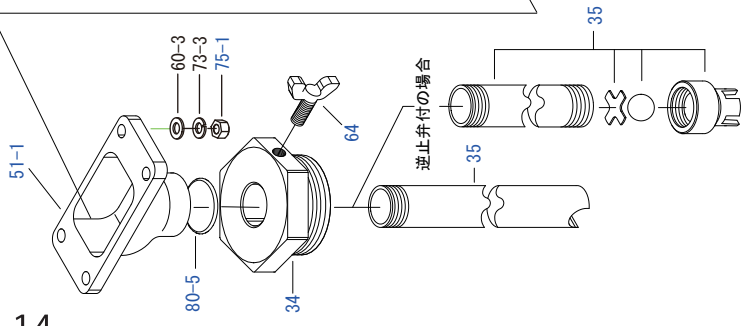
ポンプ分解図

MODEL : Q4-d



- ◆ テフロンダイアフラムを使用する場合の注意点
1. ダイアフラムの形状が通常と異なる為、シールリング (3-1) が付きます。その際、シールリング (3-1) はRの大きい方をポンプ本体 (エア側) に向けてセットしてください。
 2. シールワッシャー (9) はシール座金 (9-1) との組み合わせへと変わります。

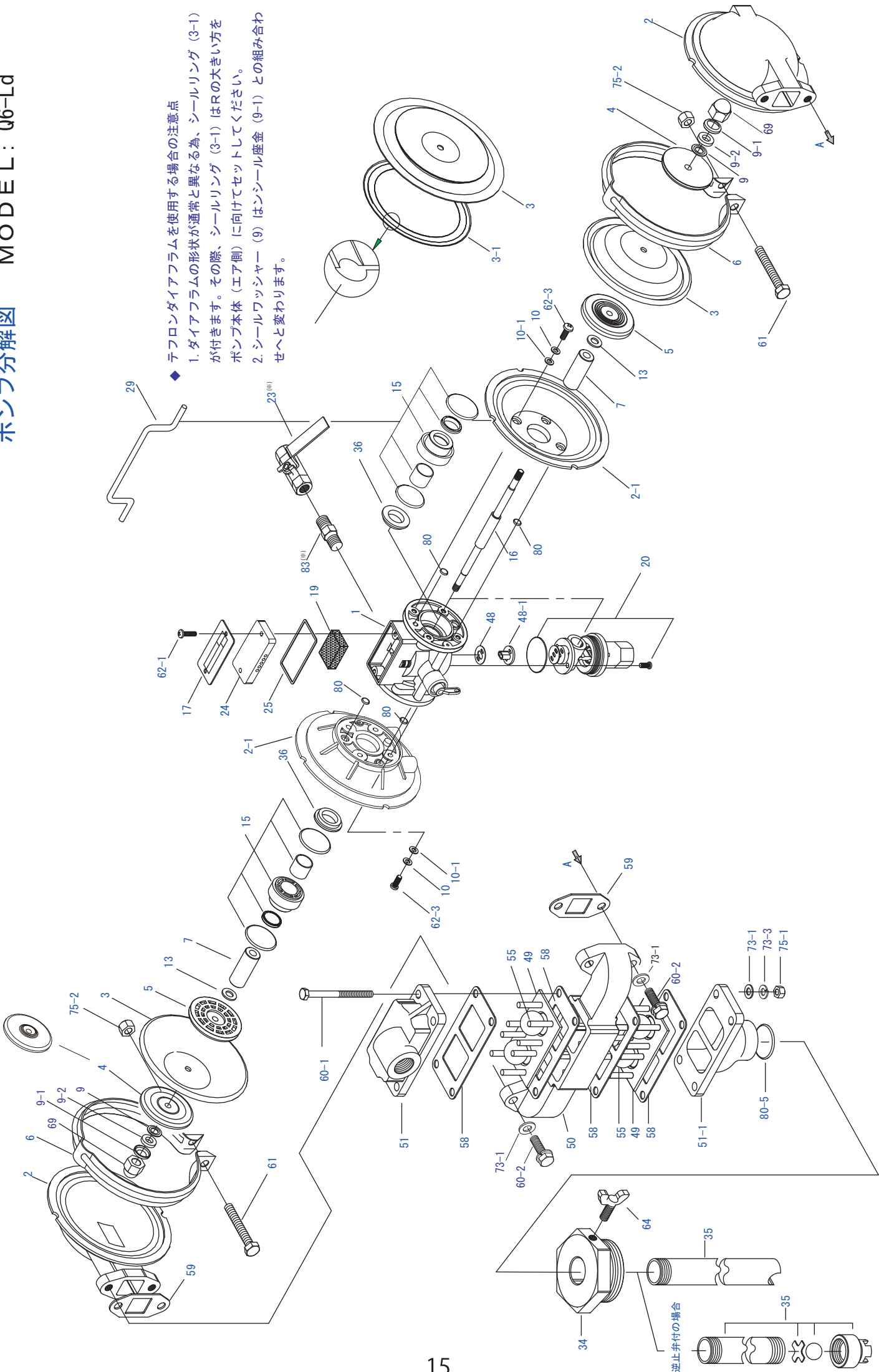
ドラム缶用の場合



(※)はオプションです

ポンプ分解図 MODEL: Q6-Ld

ダイヤフラムが追加の場合



◆ テフロндаイヤフラムを使用する場合の注意点

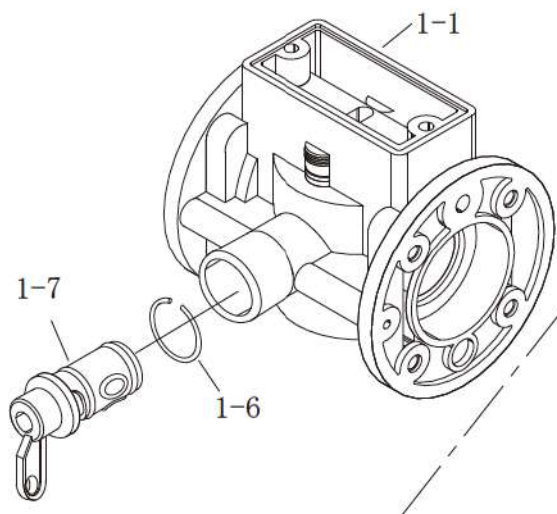
1. ダイヤフラムの形状が通常と異なる為、シールリング (3-1) が付きます。その際、シールリング (3-1) はRの大きい方をポンプ本体 (エア側) に向けてセットしてください。
2. シールワッシャー (9) はシール座金 (9-1) との組み合わせへと変わります。

逆止弁付の場合

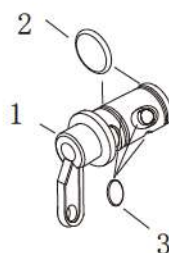
(※) はオプションです

部品表 組図

部品No.1 ポンプベース組、切替レバー組



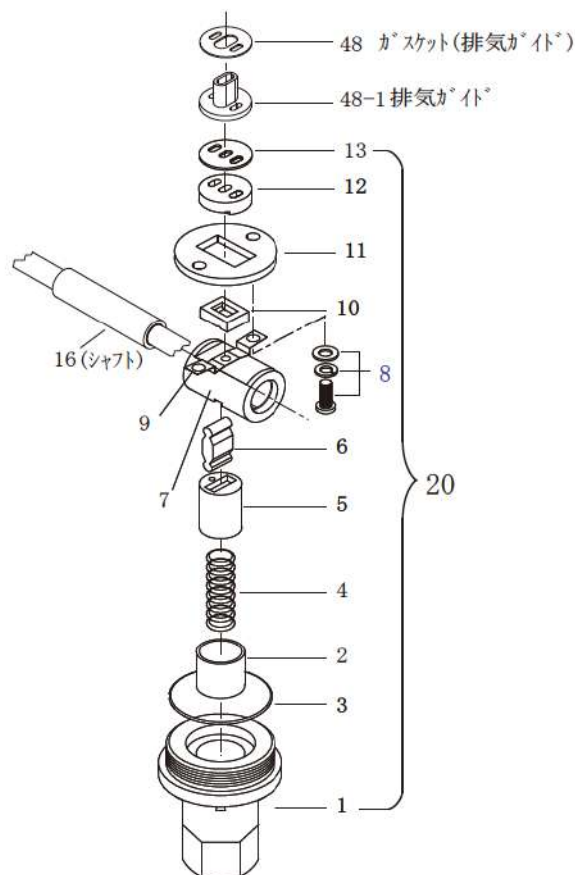
No.	名	称	個数
1	P-70677	ポンプベース組	
1-1	P-30982	ポンプベース	1
1-6	P-42425	スナップリング	1
1-7	P-70676	切替レバー組	1



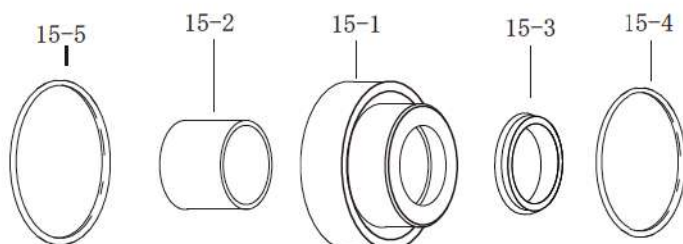
1-7	P-70676	切替レバー組	
1	P-31588	切替レバー	1
2	P-31583	Oリング	2
3	P-31586	Oリング	3

部品No.20 切替バルブ組

No.	名称	個数
1	ボンネット	1
2	ドライベアリング	1
3	Oリング	1
4	スプリング	1
5	ガイド	1
6	タックル	1
7	スライダ	1
8	ナベ小ネジ(3点セット)	2
9	ブロック押え	1
10	ブロック	1
11	プレート	1
12	切替シート	1
13	ガスケット	1

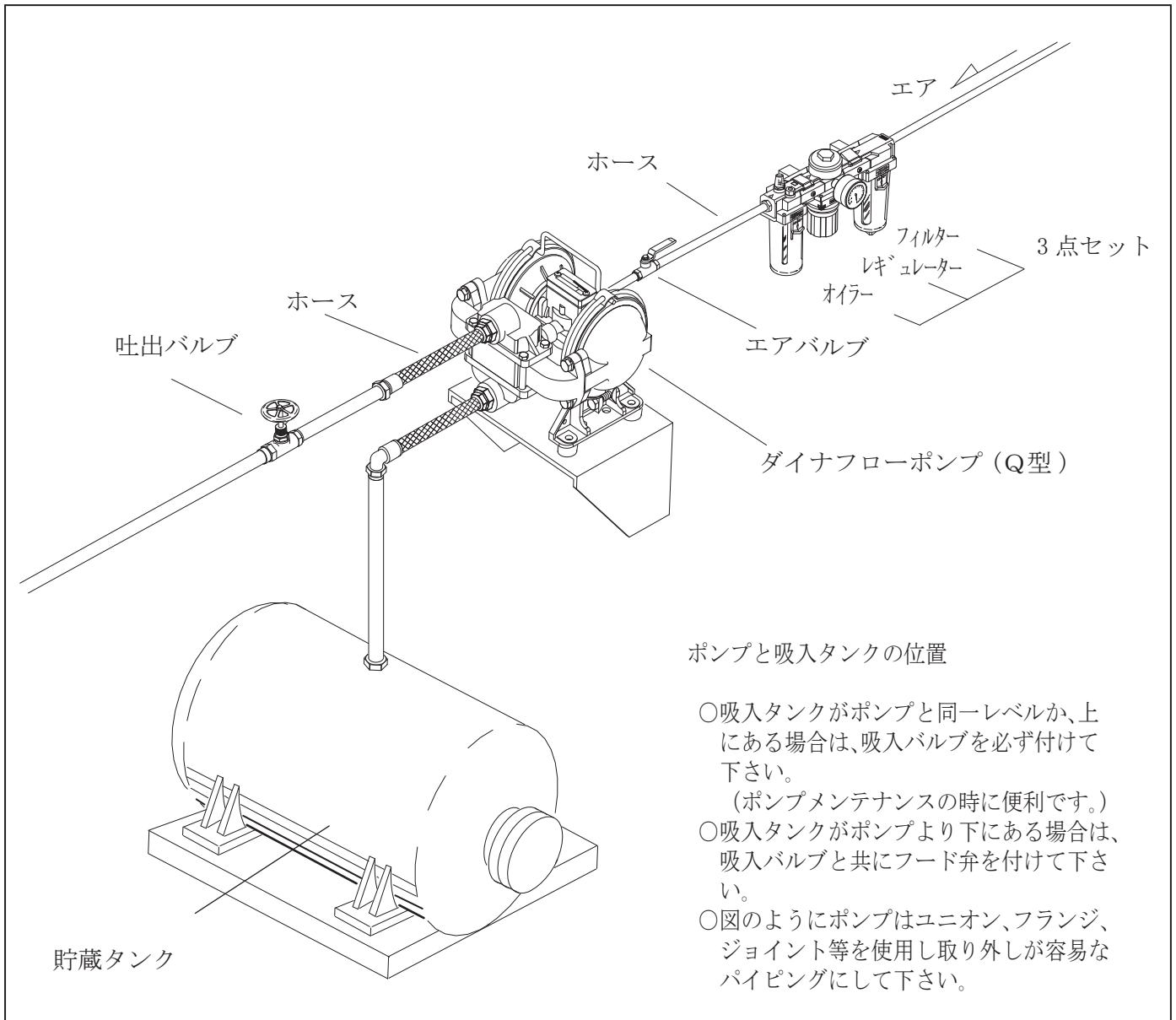


部品No.15 ベアリングケース組



No.	名	称	個数
15-1	ベアリングケース		1
15-2	ドライベアリング		1
15-3	シール		1
15-4	Oリング		1
15-5	Oリング		1

ダイナフローポンプ配管例



お取り扱い・製品についてご不明な点は

お買い上げの販売店・ダイナフローまでお問い合わせください。

ダイナフロー株式会社 ご連絡先

TEL:03-3787-1521

受付時間：平日 9:00-17:00

FAX:03-3784-6892

受付時間：24 時間受付